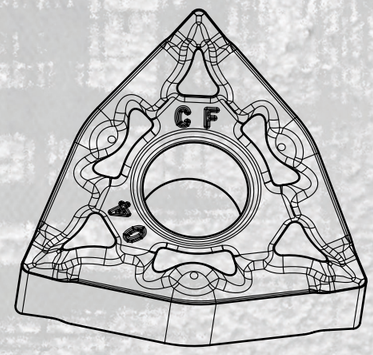
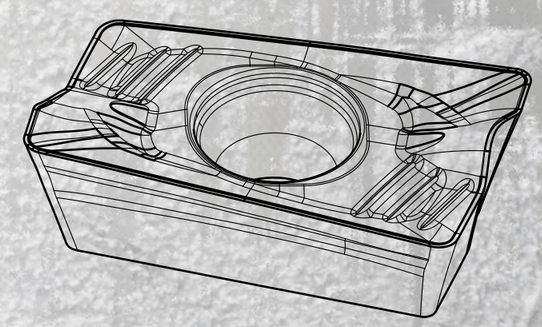
京鹿
JINGLU

精工品质

锋芒湛露

Seiko Quality





京鹿
JINGLU

国家高新技术企业

本公司通过了ISO9001:2015质量管理体系认证

浙江京鹿工具有限公司
ZHEJIANG JINGLU TOOLS CO., LTD

门市部：浙江省温岭温西工量刃具交易中心B0505
厂址：浙江省温岭市温峤镇横泾堂工业城
电话: 0576-86970500　手机: 153 5566 1109　业务QQ: 2966599167　2352768595

浙江京鹿工具有限公司
ZHEJIANG JINGLU TOOLS CO., LTD

企业简介
BUSINESS PROFILE



浙江京鹿工具有限公司是一家专业从事生产及研发硬质合金数控刀片的高新技术企业坐落于浙江省温岭市温峤镇。本公司引进原装进口设备，具备先进的全套数控刀片加工工艺: 粉末配料、喷雾干燥、模具、压制、烧结、磨削、涂层。

产品涵盖各类材质的铣削、车削、钻削、螺纹、切槽等。本公司已通过ISO9001：2015国际质量管理体系认证，并拥有国家专利局授权专利50余项。聘请了国内外多名从事硬质合金的资深专家,公司严控产品质量关,提升企业核心竞争力。








质量管理体系认证证书

证书号：37823Q14223R0M

兹证明

浙江京鹿工具有限公司

统一社会信用代码：91331081MA29Y3XG3X

注册地址：浙江省台州市温岭市温峤镇横泾堂村工业城（台州港泰纸器有限公司东面20米） 邮编：317527

办公/生产地址：浙江省台州市温岭市温峤镇横泾堂村工业城 邮编：317527

管理体系符合标准

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

认证范围

数控刀具的生产和销售

首次发证日期：2023 年 12 月 11 日 本次发证日期：2023 年 12 月 11 日

有效期截长可至：2026 年 12 月 10 日

在证书有效期内，获证组织必须按规定接受年度监督审核，并经审核合格后保持认证资格，证书有效性可证书二维码扫描核实有效；同时可在国家认证认可监管信息平台官网（www.cnca.gov.cn）和欧瑞官网（www.cnesc.com.cn）上查询。

IAF CNAS 中国认可 国际互认 管理体系 MANUFACTURING CERTIFICATION CO.,LTD

MANAGEMENT SYSTEM CNAS C258-M

欧瑞认证有限公司

中国·杭州·萧山区临平新城南苑街道市中心（学桥）单体2单元1201室


Quality Management System Certificate

Certificate No.: 37823QI4223R0M

Certify that

Zhejiang Jinglu Tools Co., Ltd

Unified social credit Code: 91331081MA29Y3XG3X

Registration Add.: Hengjingtang Village Industrial City, Wenqiao Town, Wenling City, Taizhou City, Zhejiang Province (20 meters east of Taizhou Gangtai Paper Co., Ltd.) Zip Code: 317527

Office/ Production Add.: Hengjingtang Village Industrial City, Wenqiao Town, Wenling City, Taizhou City, Zhejiang Province Zip Code: 317527

The management system is in conformity with standard

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION

Production and sales of CNC cutting tools

Certified since: December.11,2023 Valid from: December.11,2023
Date of expiry at most: December.10,2026

This certificate shall be maintained by regular surveillance audit.The validity of the certificate is subject to the scanning result of the QR code of the certificate;The information of the certificate can be available in http://www.cnca.gov.cn, the website of CNCA,and in our website http://www.cnesc.com.cn.

IAF CNAS 中国认可 国际互认 管理体系 MANUFACTURING CERTIFICATION CO.,LTD

MANAGEMENT SYSTEM CNAS C258-M

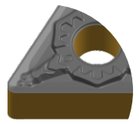
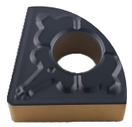
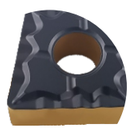
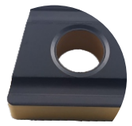
Eurowiss Certification Co., Ltd.

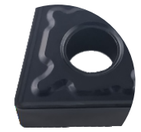
Room 1201, Unit 2, Building 1, Around Business Center, Yinghua, Xiaoshan, Hangzhou, P.R.C.

产品目录 PRODUCT CATALOG

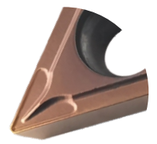
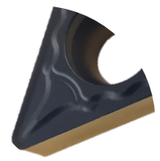
01	车削刀具 TUINING TOOLS	槽型介绍	P1-P2
		涂层介绍	P3-P4
		命名规则	P5-P6
		车削刀片	P7-P34
02	铣削刀具 MILLING TOOLS	命名规则	P35-P36
		铣削刀片	P37-P45
03	钻削刀具 DRILLING TOOLS	钻削刀片	P46
04	全磨制系列 FULLY GROUND SERIES	内孔切槽刀片 TGF浅槽刀 三角平装浅槽刀 螺纹刀片	P47-P51
05	解决方案 SOLUTION	计算方式 问题对策	P52-P55

负型车削刀片槽型

槽型	特点	图片
-PP	钢类材料精半精加工槽型； 独特的槽型能有效控制切屑曲卷曲和断屑； 刃口锋利，切削轻快； 可获得良好的表面质量。	
-DZ	钢类材料半精加工槽型； 负倒棱设计，增强刀片刃口强度和抗冲击性能； 双断屑台设计，扩大断屑范围。	
-AR	特殊的宽刃带设计及负倒棱三维断屑槽设计具有很好的刃口强度，延长切削寿命；适用于钢件材料的粗加工和断续加工	
-43	钢件半精加工 - 中粗加工首选 特殊的刃口结构使得锋利与耐磨性兼顾，卓越的断屑性能，在加工余量不均匀的工况下也能有很好的表现	
-LS	中加工槽型 有切削方向，能有效控制切屑去除 耐磨损性强的槽型结构，适用于半精 - 中加工切削的广泛领域	
-HQ	用于精加工、半精加工的断屑槽； 超大正前角，更小的切削阻力； 正的刃倾角设计有效控制切削流向，断屑效果好；	

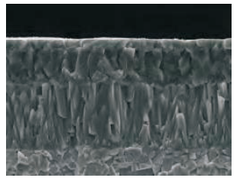
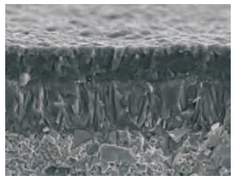
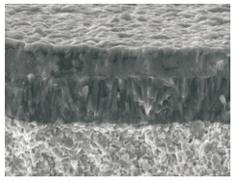
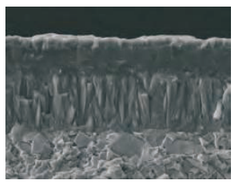
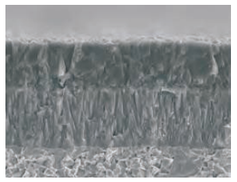
槽型	特点	图片
-CF	独特的槽型设计；用于精、半精加工锋利的切削刃，更小的切削阻力，小切深也有良好的切屑处理能力。	
-SM	独特的槽型设计；兼顾了刀片刃口的锋利性和强度；有效解决了不锈钢加工中切削、切削温度高、粘刀、加工硬化等加工难点；可以获得更高的加工效率；适用于不锈钢材料的半精加工。	
-MQ	锋利的切削刃，切削阻力小，小切深下也有良好的切屑处理能力，适用于不锈钢精、半精加工	
-KM	切削刃强度高，用于断续切削，锻造表皮或氧化皮材料的加工 适用于铸铁材料	

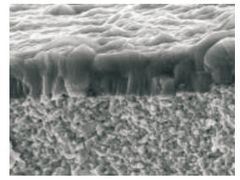
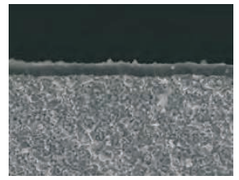
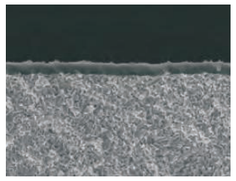
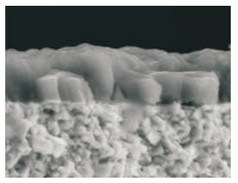
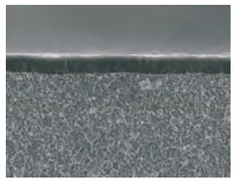
正角车削刀片槽型

槽型	特点	图片
-MP	半精加工槽型，适用于钢、不锈钢及铸铁材料 扁平棱边于大前角组合，刀片同时兼备优良的刀刃强度与切削锋利性	
-GM	大前角与变刃宽的组合，刀片兼备良好的刃口强度与切削锋利性能，切削通用性好，实现广泛领域的稳定切削。	

备注：

钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

牌号	涂层类型	颜色	涂层构成	特点
SP3100	CVD	双色		超精细 MT-TiCN，Al_2O_3 和表面光滑的 TiN 涂层结构与良好耐磨性的梯度硬质合金基体结合，具有良好的抗磨损性能，适合于钢、合金钢的精、半精加工
SP3200	CVD	双色		精细 MT-TiCN，Al_2O_3 和表面光滑的 TiN 涂层结构与良好韧性的表面梯度合金基体结合，在具有良好抗磨损性能的同时，韧 性大大提高，适合于一般工况下钢、合金钢的半精到轻微粗加工
SP3600	CVD	双色		较高立方相含量梯度层硬质合金基体，有很好的抗塑性变形能力和韧性。全新的 Al_2O_3 涂层经过特殊的后处理，具有极好的耐磨性能，钢件材料的半精及粗加工的通用牌号
SP3700	CVD	双色		精细 MT-TiCN、Al_2O_3 涂层 结构与良好抗崩刃性的表面梯度合金基体相结合，适合于不稳定状态下，钢、合金钢的粗加工
ZT6215	CVD	黑色		高耐磨性细晶粒基体与 MT-TiCN+ 厚的 Al_2O_3 涂层相合，经过特殊的涂层后处理技术，大幅提高刃口强度，保证了切削的稳定性，特别适用于铸铁的加工

牌号	涂层类型	颜色	涂层构成	特点
DHQ8805AH	PVD	古铜		强韧性细晶粒的硬质合金基体，具有高的刃口强度，搭 配 PVD 的 AlTiN 涂层，具有突出的耐磨性能。钢件及铸铁材料的轻型铣削加工
DHQ8030 DHQ8030H DHQ8030A DHQ8030AH	PVD	紫黑 古铜 紫黑 古铜		全新升级 AlTiN+ 涂层具有优异的耐热性和耐氧化性，与高耐磨损性与耐破损性的硬质合金基体结合强度高，实现不同工况下的稳定加工。
DHQ8815 DHQ8815H	PVD	紫黑 古铜		高 Co 含量的超细硬质合金基体，具有很好的刃口强度，搭配热稳定性好的 PVD 涂层，具有摩擦系数小，纳米硬度高等特点。适合不锈钢材料的车削加工
DHQ8815AH	PVD	古铜		高 Co 含量细晶粒的硬质合金基体，具有很好的刃口强度，搭配热稳定性好的 PVD含硅涂层，具有摩擦系数小,纳米硬度高，通用性强以及更高使用寿命的特点。
DHQ8805 DHQ8805H	PVD	黑 古铜		高韧性细晶粒的硬质合金基体，具有很好的刃口强度，搭配热稳定性好的 PVD 涂层，具有摩 擦系数小，纳米硬度高等特点。

ISO 车削刀片命规则

C	N	M	G
1	2	3	4

1- 形状 / 代号

A	B	C	D	E	H
85°	82°	80°	55°	75°	120°
K	**L**	**M**	**O**	**P**	**R**
55°	90°	86°	135°	108°	360°
S	**T**	**V**	**W**	**Z**	
90°	60°	35°	80°	其他	

2- 主刀削刃后角

A	B	C	D
3°	5°	7°	15°
E	**F**	**G**	**N**
20°	25°	30°	0°
P	**O**		
11°	其他后角		

3- 公差

等级	单位	内切圆直径 d	刀尖高度 m	厚度 s
A	mm	±0.025	±0.005	±0.025
C	mm	±0.025	±0.013	±0.025
E	mm	±0.025	±0.025	±0.025
F	mm	±0.013	±0.005	±0.025
G	mm	±0.025	±0.025	±0.130
H	mm	±0.013	±0.013	±0.025
J	mm	*	±0.005	±0.025
K	mm	*	±0.013	±0.025
L	mm	*	±0.025	±0.025
M	mm	*	*	±0.127
U	mm	*	*	±0.127
N	mm	*	*	±0.025

* 详见右表和下表

M&N级	D形		V形	
IC	d	m	d	m
5.56	±0.05	±0.11		
6.35	±0.05	±0.11	±0.05	±0.16
7.94	±0.05	±0.11	±0.05	±0.16
9.525	±0.05	±0.11	±0.05	±0.16
12.7	±0.08	±0.15	±0.08	±0.2
15.875	±0.10	±0.18	±0.10	±0.27
19.05	±0.10	±0.18	±0.10	±0.27

形状: C.E.H.M.O.R.S.T.R.W

IC	d		m	
	J.K.L.M.N	U	M.N	U
4.76	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
5.56	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
6	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
7.94	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
8	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
9.525	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
10	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
12	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
16	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
20	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
25	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38
25.4	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38
32	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38

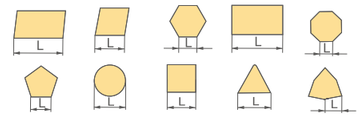
4- 加固形式

A	B	C	F	G
	70°-90°	70°-90°		
H	**J**	**M**	**N**	**Q**
70°-90°	70°-90°			40°-60°
R	**T**	**U**	**W**	**X**
	40°-60°	40°-60°	40°-60°	特殊

12		04	08	-	AM
5		6	7	-	8

5- 切削刃长度

内切圆直径 (mm)	刀片形状							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06		02	
5.0			05					
5.56			09					
6.0		06						
6.35	06	07			11	11	04	
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16.0			16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0			25					
25.4	25		25	25				
31.75			31					
32			32					



6- 厚度

向下取整前加O或T



A.B
C.N
O.W

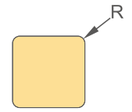
H.M
R.T

F.G
J.U

示例:
01=1.59
T1=1.98
02=2.38
03=3.18
T3=3.97
04=4.76
05=5.56
06=6.35
07=7.94
09=9.525
11=11.11
12=12.70
14=14.29
15=15.88

7- 刀尖圆弧

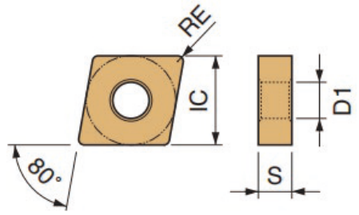
代号	刀尖圆弧半径 (mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其它
刀片直径尺寸 Mo(公制)	圆形刀片



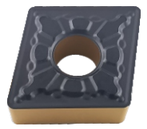
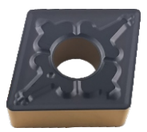
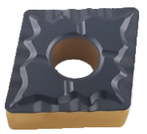
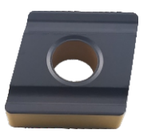
8- 断屑槽

钢件车削刀片型号

钢件车削刀片负型 80°(C)

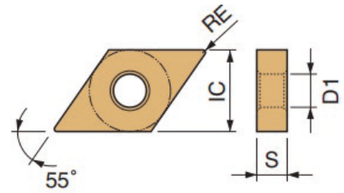


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

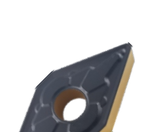
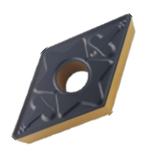
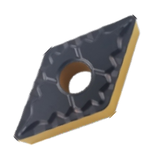
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	CNMG120404-AM	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	120408-AM	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	120412-AM	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	CNMG120404-DZ	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	120408-DZ	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	120412-DZ	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	CNMG120404-43	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	120408-43	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	120412-43	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	CNMG120404L/R-LS	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	120408L/R-LS	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	120412L/R-LS	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								

备注： ●常备库存　○按订单生产

钢件车削刀片负型 55°(D)

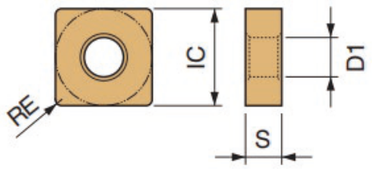


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

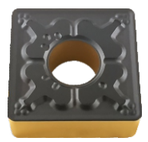
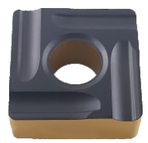
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	DNMG150404-AM	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	150408-AM	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	150412-AM	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	150604-AM	12.7	5.16	6.35	0.4	○	●	●	○								
	150608-AM	12.7	5.16	6.35	0.8	○	●	●	○								
	150612-AM	12.7	5.16	6.35	1.2	○	●	●	○								
	DNMG150404-DZ	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	150408-DZ	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	150412-DZ	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	150604-DZ	12.7	5.16	6.35	0.4	○	●	●	○								
	150608-DZ	12.7	5.16	6.35	0.8	○	●	●	○								
	150612-DZ	12.7	5.16	6.35	1.2	○	●	●	○								
	DNMG150404-43	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	150408-43	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	150412-43	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	150604-43	12.7	5.16	6.35	0.4	○	●	●	○								
	150608-43	12.7	5.16	6.35	0.8	○	●	●	○								
	150612-43	12.7	5.16	6.35	1.2	○	●	●	○								

备注： ●常备库存　○按订单生产

钢件车削刀片负型 90°(S)

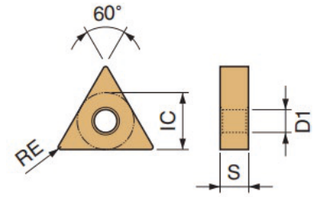


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

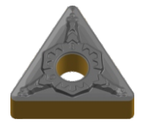
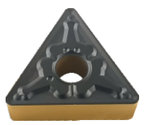
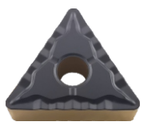
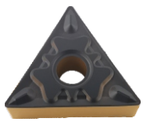
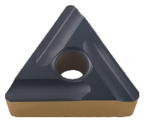
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SNMG120404-AM	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	120408-AM	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	120412-AM	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	SNMG120404-DZ	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	120408-DZ	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	120412-DZ	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	SNMG120404R/L-LS	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	120408R/L-LS	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	120412R/L-LS	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

钢件车削刀片负型 60°(T)

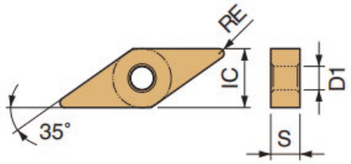


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

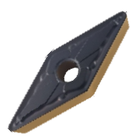
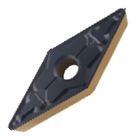
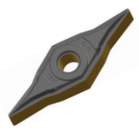
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	TNMG160404-PP	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408-PP	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412-PP	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	TNMG160404-DZ	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408-DZ	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412-DZ	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	TNMG160404-43	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408-43	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412-43	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	TNMG160404-HQ	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408-HQ	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	160412-HQ	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	TNMG160404R/L-LS	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408R/L-LS	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412R/L-LS	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	TNMG160404R/L-DL	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408R/L-DL	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412R/L-DL	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

钢件车削刀片负型 35°(V)

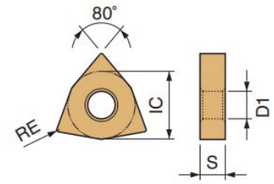


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

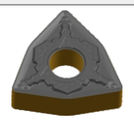
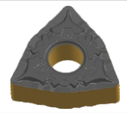
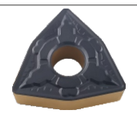
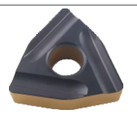
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	VNMG160404-AM	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408-AM	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412-AM	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	VNMG160404-DZ	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408-DZ	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412-DZ	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	VNMG160404-41	9.525	3.81	4.76	0.4	○	●	●	○								
	160408-41	9.525	3.81	4.76	0.8	○	●	●	○								
	160412-41	9.525	3.81	4.76	1.2	○	●	●	○								
	VNMG160404-40°	9.525	4.4	4.76	0.3	○	○	●	○								
	VNMG160404-38°	9.525	4.4	4.76	0 3	○	○	●	○								
	VNMG160404-37°	9.525	4.4	4.76	0.4	○	○	●	○								
	VNMG160404-35°	9.525	4.4	4.76	0.4	○	○	●	○								
	YNMG160404-MTF	9.525	3.81	4.76	0.4	○	○	●	○								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

钢件车削刀片负型 80°(W)

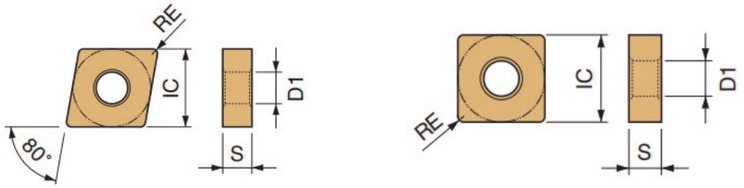


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

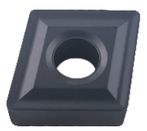
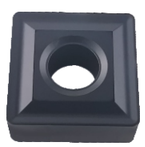
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	WNMG080404-PP	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	080408-PP	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	080412-PP	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	WNMG080404-SQ	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	080408-SQ	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	080412-SQ	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	WNMG080404-DZ	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	080408-DZ	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	080412-DZ	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	WNMG080404-43	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	080408-43	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	080412-43	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	WNMG080404-HQ	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	080408-HQ	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	080412-HQ	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	WNMG080404-AR	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	080408-AR	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	080412-AR	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	WNMG080404R/L-LS	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	080408R/L-LS	12.7	5.16	4.76	0.8	○	●	●	○								
	080412R/L-LS	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	WNMG080404R/L-DL	12.7	5.16	4.76	0.4	○	●	●	○								
	080408R/L-DL	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								
	080412R/L-DL	12.7	5.16	4.76	1.2	○	●	●	○								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

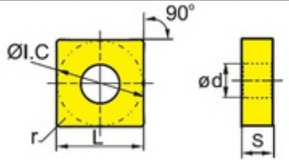
重载车削刀片(负角型)



钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	CNMG160608	15.875	6.35	6.35	0.8				●	●						●	
	CNMG160612	15.875	6.35	6.35	1.2				●	●						●	
	CNMG160616	15.875	6.35	6.35	1.6				●	●						●	
	CNMG190608	19.05	7.94	6.35	0.8				●	●						●	
	CNMG190612	19.05	7.94	6.35	1.2				●	●						●	
	CNMG190616	19.05	7.94	6.35	1.6				●	●						●	
	SNMG190612	19.05	7.94	6.35	1.2				●	●						●	
	SNMG190616	19.05	7.94	6.35	1.6				●	●						●	

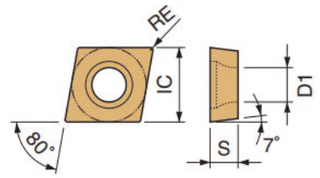
重载车削刀片(负角型)



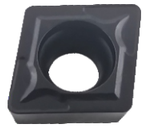
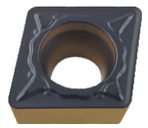
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SNMM190608-PR	19.05	6.35	7.94	0.8				●								
	190612-PR	19.05	6.35	7.94	1.2				●								
	190616-PR	19.05	6.35	7.94	1.6				●								
	SNMM250724-PR	25.4	9.12	7.94	2.4				●								
	250924-PR	25.4	9.12	9.525	2.4				●								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

钢件车削刀片正型 80°(C)

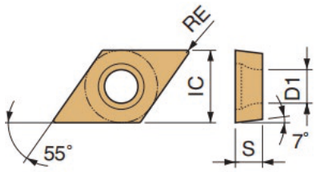


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

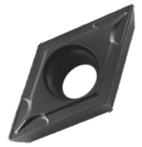
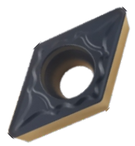
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	CCMT060204-MP	6.35	2.8	2.38	0.4	○	○	●	○	●							
	060208-MP	6.35	2.8	2.38	0.8	○	○	●	○	●							
	CCMT09T304-MP	9.525	4.4	3.97	0.4	○	○	●	○	●							
	09T308-MP	9.525	4.4	3.97	0.8	○	○	●	○	●							
	CCMT120404-MP	12.7	5.5	4.76	0.4	○	○	●	○	●							
	120408-MP	12.7	5.5	4.76	0.8	○	○	●	○	●							
	CCMT060204-GM	6.35	2.8	2.38	0.4	○	●	○	○								
	060208-GM	6.35	2.8	2.38	0.8	○	●	○	○								
	CCMT09T304-GM	9.525	4.4	3.97	0.4	○	●	○	○								
	09T308-GM	9.525	4.4	3.97	0.8	○	●	○	○								
	CCMT120404-GM	12.7	5.5	4.76	0.4	○	●	○	○								
	120408-GM	12.7	5.5	4.76	0.8	○	●	○	○								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

钢件车削刀片正型 55°(D)

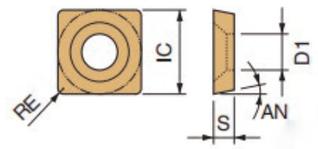


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

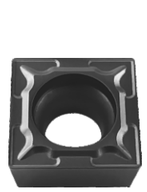
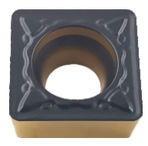
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	DCMT070204-MP	6.35	2.8	2.38	0.4	○	○	●	○	●							
	070208-MP	6.35	2.8	2.38	0.8	○	○	●	○	●							
	DCMT11T304-MP	9.525	4.4	3.97	0.4	○	○	●	○	●							
	11T308-MP	9.525	4.4	3.97	0.8	○	○	●	○	●							
	DCMT070204-GM	6.35	2.8	2.38	0.4	○	●	○	○								
	070208-GM	6.35	2.8	2.38	0.8	○	●	○	○								
	DCMT11T304-GM	9.525	4.4	3.97	0.4	○	●	○	○								
	11T308-GM	9.525	4.4	3.97	0.8	○	●	○	○								

备注： ●常备库存　○按订单生产

钢件车削刀片正型 90°(S)

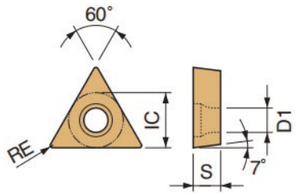


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

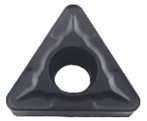
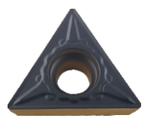
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SCMT09T304-MP	9.525	4.4	3.97	0.4	○	○	●	○	●							
	09T308-MP	9.525	4.4	3.97	0.8	○	○	●	○	●							
	SCMT120404-MP	12.7	5.5	4.76	0.4	○	○	●	○	●							
	120408-MP	12.7	5.5	4.76	0.8	○	○	●	○	●							
	SCMT09T304-GM	9.525	4.4	3.97	0.4	○	●	○	○								
	09T308-GM	9.525	4.4	3.97	0.8	○	●	○	○								
	SCMT120404-GM	12.7	5.5	4.76	0.4	○	●	○	○								
	120408-GM	12.7	5.5	4.76	0.8	○	●	○	○								

备注： ●常备库存　○按订单生产

钢件车削刀片正型 60°(T)

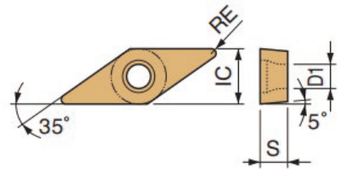


钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

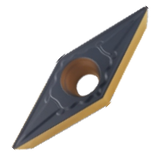
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	TCMT110204-MP	6.35	2.8	2.38	0.4	○	○	●	○	●							
	110208-MP	6.35	2.8	2.38	0.8	○	○	●	○	●							
	TCMT16T304-MP	9.525	4.4	3.97	0.4	○	○	●	○	●							
	16T308-MP	9.525	4.4	3.97	0.8	○	○	●	○	●							
	TCMT110204-GM	6.35	2.8	2.38	0.4	○	●	○	○								
	110208-GM	6.35	2.8	2.38	0.8	○	●	○	○								
	TCMT16T304-GM	9.525	4.4	3.97	0.4	○	●	○	○								
	16T308-GM	9.525	4.4	3.97	0.8	○	●	○	○								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

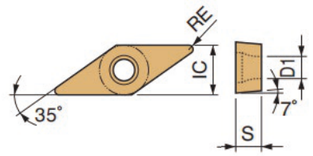
钢件车削刀片正型 35°(V)



钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	VBMT160404-GM	9.525	4.4	3.18	0.4	○	●	○	○								
	160408-GM	9.525	4.4	4.76	0.8	○	●	○	○								

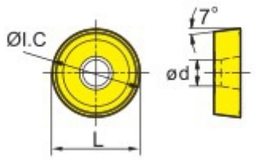
备注： ●常备库存 ○按订单生产



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	VBMT160404-MV	9.525	4.4	3.18	0.4	○	●	○	○								
	160408-MV	9.525	4.4	4.76	0.8	○	●	○	○								

备注： ●常备库存 ○按订单生产

钢件车削刀片RCMX正型



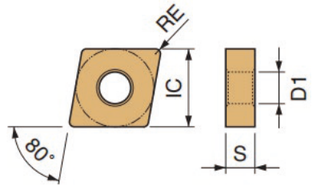
钢件牌号命名规则：SPXX00（双色），SPXX10（黄色），SPXX20（黑色）

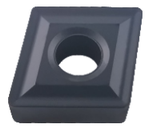
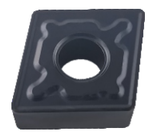
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	RCMX0803MO	8	8	3.18	3.36	○	○	●	○	●							
	RCMX1003MO	10	10	3.18	3.6	○	○	●	○	●							
	RCMX1204MO	12	12	4.76	4.4	○	○	●	○	●							
	RCMX1606MO	16	16	6.35	5.5	○	○	●	○	●							
	RCMX2006MO	20	20	6.35	6.5	○	●	○	○								
	RCMX2507MO	25	25	7.94	7.2	○	●	○	○								
	RCMX3209MO	32	30	9.52	9.5	○	●	○	○								

备注：●常备库存　○按订单生产

铸铁车削刀片型号

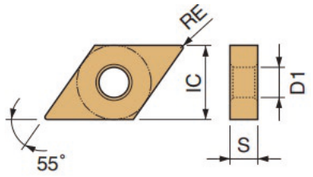
铸铁车削刀片负型 80°(C)

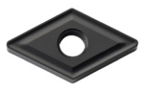


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	CNMG120404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	120408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	120412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	CNMG160608	15.875	6.35	6.35	0.8					●	○						
	CNMG160612	15.875	6.35	6.35	1.2					●	○						
	CNMG160616	15.875	6.35	6.35	1.6					●	○						
	CNMG190612	15.875	6.35	6.35	1.2					●	○						
	CNMG190616	19.05	7.94	6.35	1.6					●	○						
	CNMA120404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	120408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	120412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	CNMG120404-KM	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	120408-KM	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	120412-KM	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						

备注：●常备库存　○按订单生产

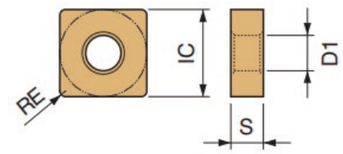
铸铁车削刀片负型 55°(D)

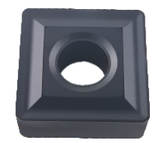
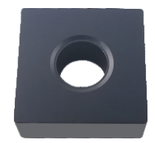


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	DNMG150404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	150408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	150412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	150604	12.7	5.16	6.35	0.4					●	○						
	150608	12.7	5.16	6.35	0.8					●	○						
	150612	12.7	5.16	6.35	1.2					●	○						
	DNMA150404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	150408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	150412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	150604	12.7	5.16	6.35	0.4					●	○						
	150608	12.7	5.16	6.35	0.8					●	○						
	150612	12.7	5.16	6.35	1.2					●	○						

备注： ●常备库存 ○按订单生产

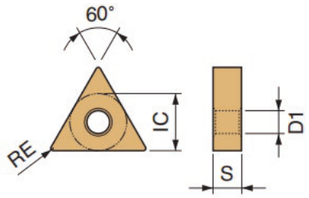
铸铁车削刀片负型 90°(S)



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SNMG120404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	120408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	120412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	SNMG190612	19.05	7.94	6.35	1.2					●	○						
	SNMG190616	19.05	7.94	6.35	1.6					●	○						
	SNMA120404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	120408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	120412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						

备注： ●常备库存 ○按订单生产

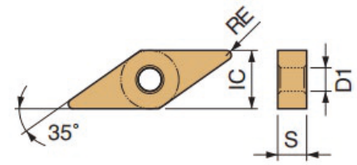
铸铁车削刀片负型 60°(T)

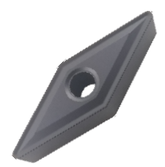


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	TNMG160404	9.525	3.81	4.76	0.4					●	○						
	160408	9.525	3.81	4.76	0.8					●	○						
	160412	9.525	3.81	4.76	1.2					●	○						
	TNMA160404	9.525	3.81	4.76	0.4					●	○						
	160408	9.525	3.81	4.76	0.8					●	○						
	160412	9.525	3.81	4.76	1.2					●	○						
	TNMG220408	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	220412	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	220416	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	TNMA220408	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	220412	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	220416	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	TNMG220408-KM	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	220412-KM	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	220416-KM	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						

备注： ●常备库存 ○按订单生产

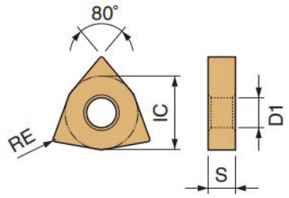
铸铁车削刀片负型 35°(V)

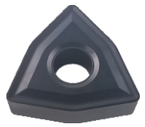
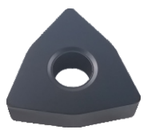
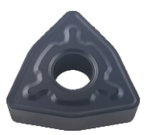


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	VNMG160404	9.525	3.81	4.76	0.4					●	○						
	160408	9.525	3.81	4.76	0.8					●	○						
	160412	9.525	3.81	4.76	1.2					●	○						
	VNMA160404	9.525	3.81	4.76	0.4					●	○						
	160408	9.525	3.81	4.76	0.8					●	○						
	160412	9.525	3.81	4.76	1.2					●	○						

备注： ●常备库存 ○按订单生产

铸铁车削刀片负型 80°(W)

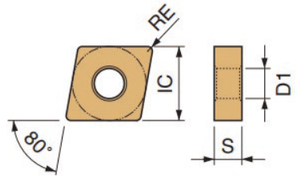


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	WNMG080404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	080408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	080412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	WNMA080404	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	080408	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	080412	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						
	WNMG080404-KM	12.7	5.16	4.76	0.4					●	○						
	080408-KM	12.7	5.16	4.76	0.8					●	○						
	080412-KM	12.7	5.16	4.76	1.2					●	○						

备注： ●常备库存 ○按订单生产

不锈钢车削刀片型号

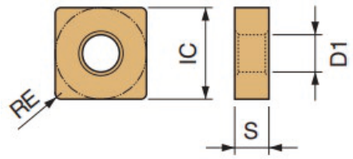
不锈钢车削刀片负型 80°(C)



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	CNMG120404-MS	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	120408-MS	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	120412-MS	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	CNMG160608	15.875	6.35	6.35	0.8											●	○
	CNMG160612	15.875	6.35	6.35	1.2											●	○
	CNMG160616	15.875	6.35	6.35	1.6											●	○
	CNMG190612	15.875	6.35	6.35	1.2											●	○
	CNMG190616	19.05	7.94	6.35	1.6											●	○
	CNMG120404-MA	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	120408-MA	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	120412-MA	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●

备注： ●常备库存 ○按订单生产

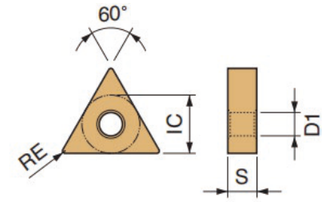
不锈钢车削刀片负型 90°(S)

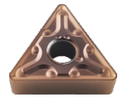


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SNMG120404-CF	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	SNMG120408-CF	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	SNMG120404-MS	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	120408-MS	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	120412-MS	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	SNMG190612	19.05	7.94	6.35	1.2											●	○
	SNMG190616	19.05	7.94	6.35	1.6											●	○
	SNMG120404-MA	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	120408-MA	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	120412-MA	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	SNMG120404-HA	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	120408-HA	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	120412-HA	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●

备注： ●常备库存 ○按订单生产

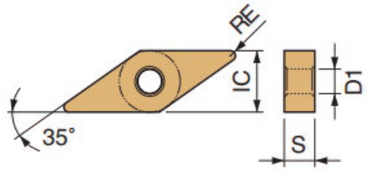
不锈钢车削刀片负型 60°(T)

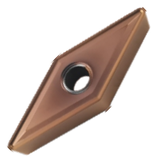


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	TNMG160404-CF	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-CF	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
																●	●
	TNMG160404-SE	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-SE	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-SE	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	TNMG160404-MM	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-MM	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-MM	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	TNMG160404-MS	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-MS	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-MS	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	TNMG160404-MA	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-MA	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-MA	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	TNMG160404R/L-DL	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408R/L-DL	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412R/L-DL	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	TNMG160404-MQ	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-MQ	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-MQ	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	TNMG160404-SM	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-SM	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-SM	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	TNMG160404-MU	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-MU	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-MU	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●

备注： ●常备库存 ○按订单生产

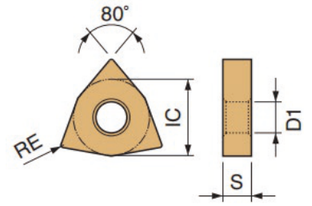
不锈钢车削刀片负型 35°(V)

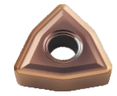
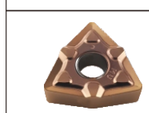


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						P D 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	VNMG160404-CF	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-CF	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	VNMG160404-MS	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-MS	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-MS	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●
	VNMG160404-MA	9.525	3.81	4.76	0.4											●	●
	160408-MA	9.525	3.81	4.76	0.8											●	●
	160412-MA	9.525	3.81	4.76	1.2											●	●

备注： ●常备库存 ○按订单生产

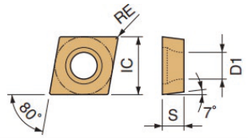
不锈钢车削刀片负型 80°(W)

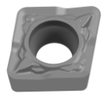


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	WNMG080404-CF	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-CF	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	WNMG080404-SE	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-SE	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412-SE	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	WNMG080404-MM	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-MM	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412-MM	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	WNMG080404-MS	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-MS	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412-MS	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	WNMG080404-MA	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-MA	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412-MA	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	WNMG080404-MQ	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-MQ	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412-MQ	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	WNMG080404-SM	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-SM	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412-SM	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	WNMG080404-MU	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408-MU	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412-MU	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●
	WNMG080404R/L-DL	12.7	5.16	4.76	0.4											●	●
	080408R/L-DL	12.7	5.16	4.76	0.8											●	●
	080412R/L-DL	12.7	5.16	4.76	1.2											●	●

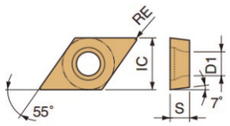
备注： ●常备库存 ○按订单生产

不锈钢车削刀片正型 80°(C)



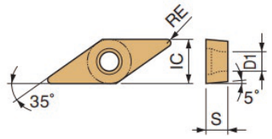
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	CCMT060204-MP	6.35	2.8	2.38	0.4											●	●
	060208-MP	6.35	2.8	2.38	0.8											●	●
	CCMT09T304-MP	9.525	4.4	3.97	0.4											●	●
	09T308-MP	9.525	4.4	3.97	0.8											●	●
	CCMT120404-MP	12.7	5.5	4.76	0.4											●	●
	120408-MP	12.7	5.5	4.76	0.8											●	●
	CCMT060204-PSS	6.35	2.8	2.38	0.4											●	●
	060208-PSS	6.35	2.8	2.38	0.8											●	●
	CCMT09T304-PSS	9.525	4.4	3.97	0.4											●	●
	09T308-PSS	9.525	4.4	3.97	0.8											●	●

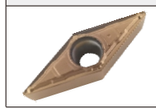
不锈钢车削刀片正型 55°(D)



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	DCMT070204-MP/MV	6.35	2.8	2.38	0.4											●	●
	070208-MP/MV	6.35	2.8	2.38	0.8											●	●
	DCMT11T304-MP/MV	9.525	4.4	3.97	0.4											●	●
	11T308-MP/MV	9.525	4.4	3.97	0.8											●	●

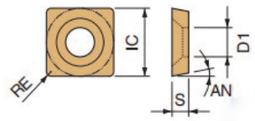
不锈钢车削刀片正型 35°(V)



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	VBMT11T304-MV	6.35	2.8	3.97	0.4											●	●
	11T308-MV	6.35	2.8	3.97	0.8											●	●
	VBMT160404-MV	9.525	4.4	4.76	0.4											●	●
	160408-MV	9.525	4.4	4.76	0.8											●	●

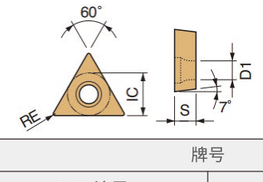
备注： ●常备库存 ○按订单生产

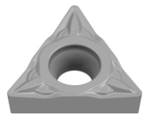
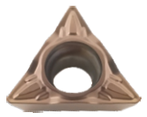
不锈钢车削刀片正型 90°(S)



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SCMT09T304-MP	9.525	4.4	3.97	0.4											●	●
	09T308-MP	9.525	4.4	3.97	0.8											●	●
	SCMT120404-MP	12.7	5.5	4.76	0.4											●	●
	120408-MP	12.7	5.5	4.76	0.8											●	●

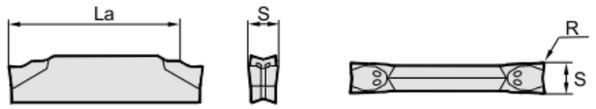
不锈钢车削刀片正型 60°(T)



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	TCMT090204-MP	5.56	2.6	2.38	0.4											●	●
	090208-MP	5.56	2.6	2.38	0.8											●	●
	TCMT110204-MP	6.35	2.8	2.38	0.4											●	●
	110208-MP	6.35	2.8	2.38	0.8											●	●
	TCMT16T304-MP	9.525	4.4	3.97	0.4											●	●
	16T308-MP	9.525	4.4	3.97	0.8											●	●
	TCMT090204-PSS	5.56	2.6	2.38	0.4											●	●
	090208-PSS	5.56	2.6	2.38	0.8											●	●
	TCMT110204-PSS	6.35	2.8	2.38	0.4											●	●
	110208-PSS	6.35	2.8	2.38	0.8											●	●
	TPMT080204-PS	4.76	2.4	2.38	0.4										●		
	090204-PS	5.56	2.8	2.38	0.4										●		
	110304-PS	6.35	3.4	2.38	0.4										●		

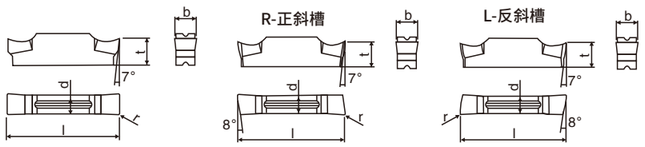
备注： ●常备库存 ○按订单生产

切断 / 切槽系列



刀片形状	型号	尺寸(mm)			牌号											
					CVD 涂层						PVD 涂层					
		S±0.1	R±0.1	最大切深	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	MGMN200-G/T	2.0	0.2	14.5		●	●		●		●					
	250-G/T	2.5	0.2	17		●	●		●		●					
	300-G/T	3.0	0.4	17		●	●		●		●					
	400-M/T	4.0	0.4	22		●	●		●		●					
	500-M/T	5.0	0.8	22		●	●		●		●					
	600-M	6.0	0.8	22		●	●		●		●					
	800-M	8.0	0.8	26		●	●		●		●					
	MRMN200-M	2.0	0.2	14.5		●	●		●		●					
	250-M	2.5	0.2	17		●	●		●		●					
	300-M	3.0	0.4	17		●	●		●		●					
	400-M	4.0	0.4	22		●	●		●		●					
	500-M	5.0	0.8	22		●	●		●		●					
	600-M	6.0	0.8	22		●	●		●		●					
	800-M	8.0	0.8	26		●	●		●		●					

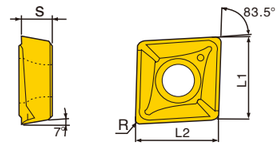
MGGN
磨制切断/切槽系列

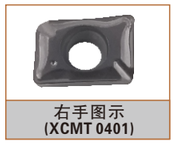


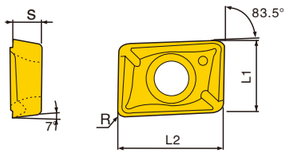
刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号											
							CVD 涂层								PVD 涂层			
		b	r	l	d	t	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	MGGN150	1.5	0.15	16	1.2	3.5							●		●			
	MGGN200	2	0.2	16	1.6	3.5							●		●			
	MGGN250	2.5	0.2	18.5	2	3.85							●		●			
	MGGN300	3	0.4	21	2.35	4.8							●		●			
	MGGN400	4	0.4	21	3.3	4.8							●		●			
	MGGN500	5	0.4	26	4.1	5.8							●		●			
	MGGN150L/R	1.5		16	1.2	3.5							●		●			
	MGGN200L/R	2		16	1.6	3.5							●		●			
	MGGN250L/R	2.5		18.5	2	3.85							●		●			
	MGGN300L/R	3		21	2.35	4.8							●		●			
	MGGN400L/R	4		21	3.3	4.8							●		●			
	MGGN500L	5		26	4.1	5.8							●		●			

备注：●常备库存　○按订单生产

XCMT 钻削刀片







刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		L1	L2	S	R	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	XCMT040104R-TC	4.4	6.4	1.70	0.4							●					
	XCMT040104L-TC	4.4	6.4	1.70	0.4							●					
	XCMT050204-TC	5.6	5.6	2.10	0.4							●					
	XCMT060204-TC	6.4	6.4	2.38	0.4							●					
	XCMT070304-TC	7.5	7.5	3.18	0.4							●					
	XCMT080304-TC	8.4	8.4	3.18	0.4							●					
	XCMT10T304-TC	10.5	10.5	3.97	0.4							●					
	XCMT10T308-TC	10.5	10.5	3.97	0.8							●					
	XCMT130404-TC	13.4	13.4	4.76	0.4							●					
	XCMT130408-TC	13.4	13.4	4.76	0.8							●					
	XCMT170508-TC	17.4	17.4	5.56	0.8							●					

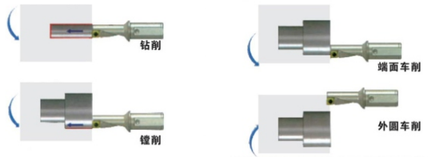
备注：●常备库存　○按订单生产

产品特点

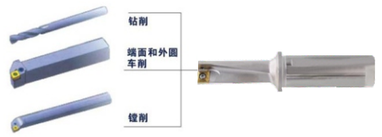
1、自带冷却孔设计、大螺旋槽排屑性能更好。



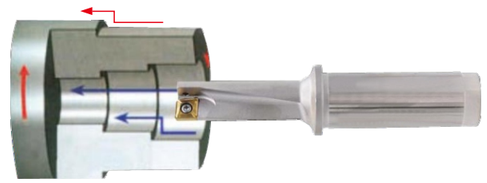
2、一刀解决钻、车、镗三种加工需求，三合一多功能。



3、减少了刀具的使用，大大降低生产成本。



4、节约刀具安装时间，提高2倍以上的加工效率。



铣刀片命规则

A	P	M	T
1	2	3	4

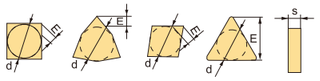
1- 形状 / 代号

A	H	M	O	R
85°	120°	86°	135°	360°
S	**T**	**Z**	**X**	
90°	60°	66°	特殊	

2- 主刀削刃后角

C	D	E	F
7°	15°	20°	25°
G	**N**	**P**	**O**
30°	0°	11°	其他后角

3- 公差



等级	单位	内切圆直径 d	刀尖高度 m	厚度 s
A	mm	±0.025	±0.005	±0.025
C	mm	±0.025	±0.013	±0.025
E	mm	±0.025	±0.025	±0.025
F	mm	±0.013	±0.005	±0.025
G	mm	±0.025	±0.025	±0.130
H	mm	±0.013	±0.013	±0.025
J	mm	*	±0.005	±0.025
K	mm	*	±0.013	±0.025
L	mm	*	±0.025	±0.025
M	mm	*	*	±0.127
U	mm	*	*	±0.127
N	mm	*	*	±0.025

* 详见右表和下表

M&N级	D形		V形	
IC	d	m	d	m
5.56	±0.05	±0.11		
6.35	±0.05	±0.11	±0.05	±0.16
7.94	±0.05	±0.11	±0.05	±0.16
9.525	±0.05	±0.11	±0.05	±0.16
12.7	±0.08	±0.15	±0.08	±0.2
15.875	±0.10	±0.18	±0.10	±0.27
19.05	±0.10	±0.18	±0.10	±0.27

形状: C.E.H.M.O.R.S.T.R.W

IC	d		m	
	J.K.L.M.N	U	M.N	U
4.76	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
5.56	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
6	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
7.94	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
8	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
9.525	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
10	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13
12	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2
15.875	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
16	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
20	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27
25	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38
25.4	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38
31.75	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38
32	±0.15	±0.25	±0.2	±0.38

4- 加固形式

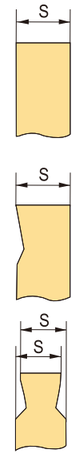
A	B	C	F	G
	70°-90°	70°-90°		
H	**J**	**M**	**N**	**Q**
70°-90°	70°-90°			40°-60°
R	**T**	**U**	**W**	**X**
	40°-60°	40°-60°	40°-60°	特殊

16	04	PD	E	R	-	H_2
5	6	7	8	9	-	10

5- 切削刃长度

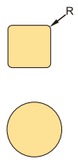
内切圆直径 (mm)	刀片形状						
	H	M	O	R	S	T	Z
3.180						05	
3.970						06	
5.000				05			
5.560						09	
6.000				06			
6.350						11	
7.940						13	
8.000				08			
9.525				09	09	16	
10.000				10			
12.000				12			
12.700			04	12	12	22	
15.875				15	15	27	
16.000			05	16			
19.050				19	19	33	
20.000				20			
25.000				25	25		
25.400				25			
31.750				31			
32.000				32			

6- 厚度



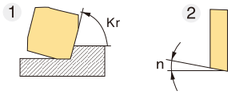
01=1.59
T1=1.98
02=2.38
T2=2.78
03=3.18
T3=3.97
04=4.76
05=5.56
06=6.35
07=7.94
09=9.525

7- 刀尖圆角与修光刃



00= 锋刃	16=1.6	48=4.8
01=0.1	20=2.0	56=5.6
02=0.2	24=2.4	64=6.4
04=0.4	28=2.8	X= 其他
08=0.8	32=3.2	
12=1.2	40=4.0	

圆刀片: MO表示公制直径尺寸



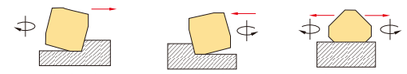
1 主偏角 (主切削刃角度)(Kr)
A=45
D=60
E=75
F=85
P=90
Z= 其他

2 修光刃后角 (n)
A=3
B=5
C=7
D=15
E=20
F=25
G=30
N=0
P=11
Z= 其他

8- 切削刃形状

F	E	T
锋利切削刃	圆角处理切削刃	负倒棱
K	**S**	**P**
双重负倒棱	负倒棱和圆角处理切削刃	双重负倒棱和圆角处理切削刃

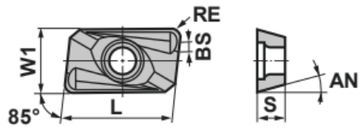
9- 切削方向



右手刀片　左手刀片　中置刀片

10- 断屑槽

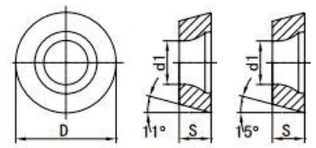
AP..
模具铣刀片



刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号										
							CVD 涂层						PVD 涂层				
		L	WI	S	BS	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	APMT1135PDER-H2	11.22	6.22	3.5	1.5	0.8									●	○		
	1604PDER-H2	17.22	9.25	4.76	1.4	0.8									●	○		
	160420PDER-H2	17.22	9.25	4.76	1.4	2.0									●	○		
	160430PDER-H2	17.22	9.25	4.76	1.4	3.0									●	○		
	APMT1135PDER-M2	11.22	6.22	3.5	1.5	0.8									●	○		
	1604PDER-M2	17.22	9.25	4.76	1.4	0.8									●	○		
	APMT1135PDER	11.22	6.2	3.5	1.5	0.8									●	○		
	1604PDER	17.3	9.3	5.25	2	0.8									●	○		
	APMT1135PDER-HM	11.22	6.2	3.5	1.5	0.8									●	●		
	1604PDER-FM	17.3	9.3	5.25	2	0.8									●	●		

备注： ● 常备库存 ○ 按订单生产

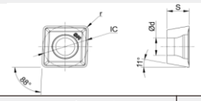
RD/RP
圆形铣刀片



刀片形状	型号	尺寸(mm)			牌号											
					CVD 涂层						PVD 涂层					
		D	S	d1	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	RPMW1003MO-FR	10	3.18	4.4									●	●		
	RDMW10T3MO-FR	10	3.97	4.4									●	●		
	RDMW1204MO-FR	12	4.76	4.4									●	●		
	RPMT10T3MO-FR	10	3.97	4.4									●	●		
	RPMT1204MO-FR	12	4.76	4.4									●	●		
	RPMW1003MO	10	3.18	4.4									●	○		
	RDMW10T3MO	10	3.97	4.4									●	○		
	RDMW1204MO	12	4.76	4.4									●	○		
	RDMW1605MO	16	5.56	5.5									●	○		
	RDMT1003MO-RL	10	3.18	4.4									●	○		
	RDMT10T3MO-RL	10	3.97	4.4									●	○		
	RDMT1204MO-RL	12	4.76	4.4									●	○		
	RPMT1204MO-C	12	4.76	4.4									●	○		
	RPMT08T2MO-JS	08	2.78	3.5									●	○		
	RPMT10T3MO-JS	10	3.97	4.4									●	○		
	RPMT1204MO-JS	12	4.76	4.4									●	○		

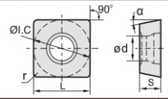
备注： ● 常备库存 ○ 按订单生产

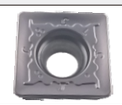
MPHT12/08/06



刀片形状	型号	尺寸(mm) IC	d	r	S	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	MPHT060304-DM	6.35	2.8	0.4	3.18									●			
	MPHT080305-DM	8.3	3.5	0.5	3.18									●			
	MPHT120408-DM	12.7	5.56	0.8	4.76									●			

SDMT12

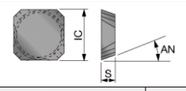


刀片形状	型号	尺寸(mm) IC	α	S	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SDMT1204PDSR-MJ	12.7	15	4.76									●	○		

SDMT12/15

刀片形状	型号	尺寸(mm) D	S	R	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SDMT120512-G	12.7	5.56	1.2									●	○		
	SDMT150512-G	15.875	5.56	1.2									●	○		

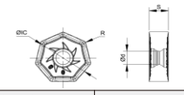
SEKR12/15



刀片形状	型号	尺寸(mm) IC	AN	S	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SEKR1203AZ-YM	12.7	20	3.18									●	○		
	SEKR1504YZ-AM	15.875	20	4.76									●	○		
	SEKR1203AFTN	12.7	20	3.18									●	○		
	SEKR1504AFTN	15.875	20	4.76									●	○		

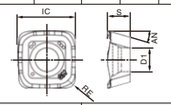
备注： ●常备库存 ○按订单生产

XMMU070508-MM4



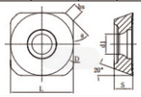
刀片形状	型号	尺寸(mm) IC	d	r	S	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	XMMU070508-MM4	14.5	4.07	0.8	5.4									●	●		

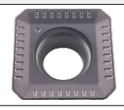
SOMT



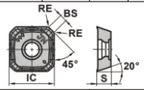
刀片形状	型号	尺寸(mm) IC	S	D1	AN	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SOMT100420ER-GM	10.30	4.58	4.6	16°									●	○		
	SOMT140520ER-GM	14.14	5.56	5.8	16°									●	○		

SEKT12



刀片形状	型号	尺寸(mm) IC	S	d1	Bs	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SEKT1204AFTN	12.7	4.76	5.5	1.7									●	○		

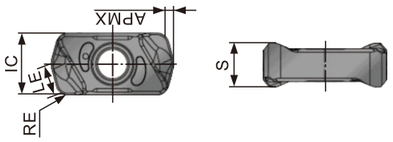
SEMT13



刀片形状	型号	尺寸(mm) IC	AN	S	牌号 CVD 涂层 SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	PVD 涂层 DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SEMT13T3AGSN-JM	13.4	20	4.76									●	○		

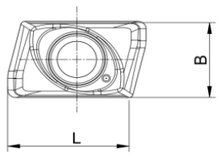
备注： ●常备库存 ○按订单生产

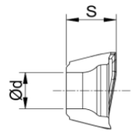
LNMU03



刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号									
							CVD 涂层						PVD 涂层			
		APMX	LE	IC	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	LNMU0303ZER-DZ	1.00	3.20	6.00	4.29	1.20									●	○		

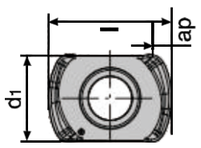
JDMT07

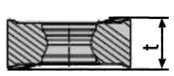




刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号									
							CVD 涂层						PVD 涂层			
		L	B	d	r	S	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	JDMT070204-M	6	4. 26	2	0. 4	2. 45									●	○		
	JDMT070208-M	6	4. 26	2	0. 8	2. 45									●	○		

BLMP0603R-M

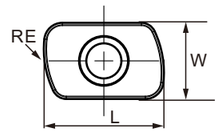




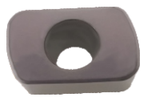
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号									
						CVD 涂层						PVD 涂层			
		l	d1	t	ap	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	BLMP0603R-M	9	6.39	3.73	1.0									●	○		

备注： ●常备库存 ○按订单生产

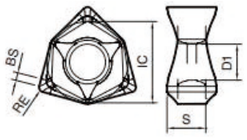
EPNW06

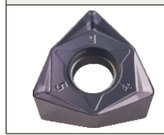




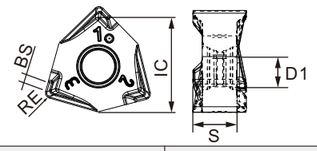
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号									
						CVD 涂层						PVD 涂层			
		L	W	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	EPNW0603TN-8	9.9	6.3	3.18	8									●	○		

WNMU08



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号									
						CVD 涂层						PVD 涂层			
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	WNMU080608EN-GM	14	6.2	6.65	0.8									●	○		
	WNMU040304EN-GM	6.55	3.2	3.3	0.4												

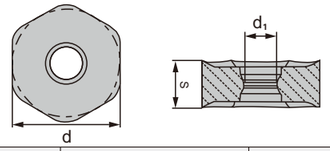
XNEX08



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号									
						CVD 涂层						PVD 涂层			
		IC	DI	S	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	XNMX080608-TR	12.7	4.7	6.35	0.8									●	○		
	XNMX040308-TR	6.55	3.2	3.3	0.8												

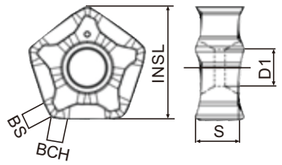
备注： ●常备库存 ○按订单生产

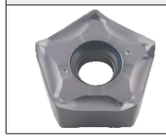
HNMX



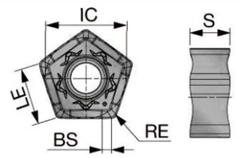
刀片形状	型号	尺寸(mm)			牌号									
					CVD 涂层					PVD 涂层				
		d	d1	S	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	HNMX0906ANSN-R	16.5	4.90	6.35								●	○		

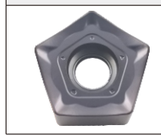
PNMU



刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号									
							CVD 涂层					PVD 涂层				
		INSL	S	DI	BCH	BS	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	PNMU0905XNER-GM	14.6	5.56	4.7	2.0	2.0								●	○		

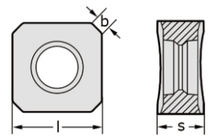
PNMU



刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号									
							CVD 涂层					PVD 涂层				
		LE	S	IC	BS	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	PNMU0905GNEN	8.9	6.00	12.20	1.40	0.80									●	○		

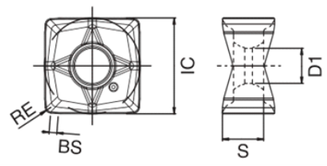
备注：●常备库存　○按订单生产

SNMX09/12



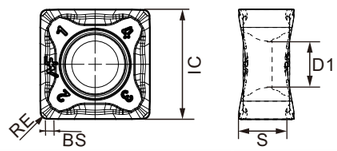
刀片形状	型号	尺寸(mm)			牌号											
					CVD 涂层						PVD 涂层					
		l	b	S	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SNMX0904ANN-F57	9.52	1.2	4.71									●	○		
	SNMX1205ANN-F57	12.7	1.5	5.59									●	○		

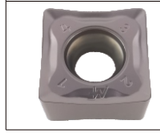
SNMU130508



刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号									
							CVD 涂层						PVD 涂层			
		IC	D1	S	BS	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SNMU130508EN-GM	13	4.7	5.51	1	0.8									●	○		

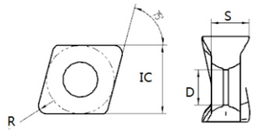
SNMX1206

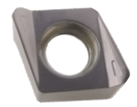


刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号									
							CVD 涂层						PVD 涂层			
		IC	D1	S	BS	RE	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SNMX1206ANN-MF	12.7	5.3	6.35	1	0.8									●	○		

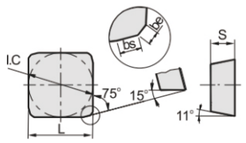
备注：●常备库存　○按订单生产

4NKT



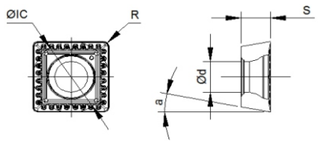
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	d	S	R	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	4NKT060308R-M	6.6	3.4	3.65	0.8									●	○		

SPKN12/15



刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号										
							CVD 涂层						PVD 涂层				
		L	IC	S	be	bs	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SPKN1203EDSKR/L	12.7	12.7	3.18	1	1.4									●	○		
	SPKN1203EDTKR/L	12.7	12.7	3.18	1	1.4									●	○		
	SPKN1504EDSKR/L	15.875	15.875	4.76	1	1.4									●	○		
	SPKN1504EDTKR/L	15.875	15.875	4.76	1	1.4									●	○		

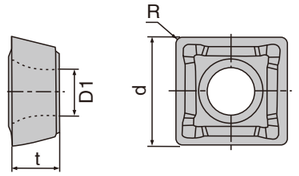
TPKN16/22



刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号										
							CVD 涂层						PVD 涂层				
		IC	d	R	S	a	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SPMT120408-PM	12.7	5.5	0.8	4.76	11°									●	○		

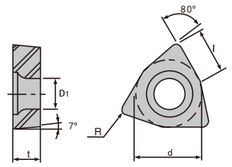
备注：●常备库存　○按订单生产

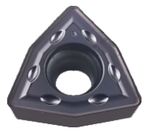
SPMG -TT 钻削刀片



刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		d	DI	t	R	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	SOMT030104-TT	3.55	1.84	1.4	0.4							●					
	SOMT040202-TT	4	1.9	1.8	0.2							●					
	SPMT040204-PD	4.65	2.4	2.3	0.4							●					
	SPMG050204-TT	5	2.25	2.38	0.4							●					
	060204-TT	6	2.61	2.38	0.4							●					
	07T308-TT	7.94	2.85	3.97	0.8							●					
	090408-TT	9.8	4.05	4.3	0.8							●					
	110408-TT	11.5	4.45	4.8	0.8							●					
	120408-TT	12.7	4.37	4.76	0.8							●					
	140512-TT	14.3	5.75	5.2	1.2							●					

WCMX -SU 钻削刀片



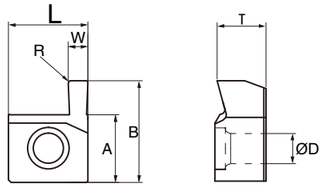
刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		d	l	t	R	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	WCMX030208-SU	5.56	3.8	2.38	0.8							●					
	040208-SU	6.35	4.3	2.38	0.8							●					
	050308-SU	7.94	5.4	3.18	0.8							●					
	06T308-SU	9.525	6.5	3.97	0.8							●					
	080412-SU	12.7	8.7	4.76	1.2							●					

备注：●常备库存　○按订单生产

内孔切槽刀片

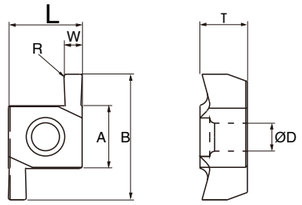
·单刀尖型

6GR/L
7GR/L



·双刀尖型

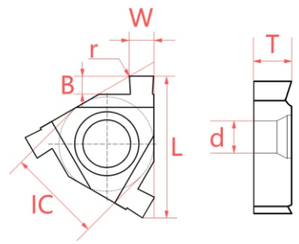
8GR/L
9GR/L

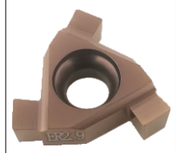
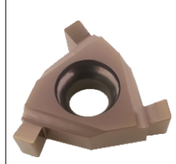


刀片形状	型号	尺寸(mm)								牌号											
										CVD 涂层						PVD 涂层					
		最大切深	W	A	B	T	D	L	R	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	6GR/L 100	1.5	1	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2									●			
	6GR/L 150	1.5	1.5	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2									●			
	6GR/L 200	1.5	2	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2									●			
	7GR/L 100	1.5	1	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2									●			
	7GR/L 150	1.5	1.5	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2									●			
	7GR/L 200	1.5	2	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2									●			
	8GR/L 100	1.5	1	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2									●			
	8GR/L 150	2	1.5	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2									●			
	8GR/L 200	2	2	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2									●			
	8GR/L 250	2	2.5	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2									●			
	8GR/L 300	2	3	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2									●			
	8GR/L 350	2	3.5	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2									●			
	9GR/L 100	1.5	1	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2									●			
	9GR/L 150	2	1.5	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2									●			
	9GR/L 200	3	2	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2									●			
	9GR/L 250	3	2.5	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2									●			
	9GR/L 300	3	3	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2									●			
	9GR/L 350	3	3.5	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2									●			

备注： ●常备库存 ○按订单生产

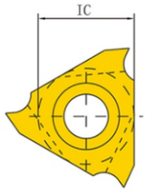
三角平装浅槽刀

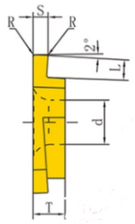


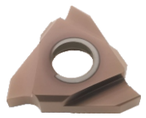
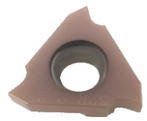
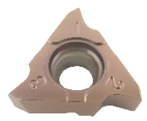
刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号												
							CVD 涂层						PVD 涂层						
		IC	W	B	R	T	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	16ER050-005	9.525	0.5	0.8	0.05	3.65									●			
	16ER100-010	9.525	1.0	2	0.1	3.65									●			
	16ER150-010	9.525	1.5	2	0.1	3.65									●			
	16ER200-020	9.525	2.0	2	0.2	3.65									●			
	16ER250-020	9.525	2.5	2	0.2	3.65									●			
	16ER300-020	9.525	3	2	0.2	3.65												
	16IR050-005	9.525	0.5	0.8	0.05	3.65									●			
	16IR100-010	9.525	1.0	2	0.1	3.65									●			
	16IR150-010	9.525	1.5	2	0.1	3.65									●			
	16IR200-020	9.525	2.0	2	0.2	3.65									●			
	16IR250-020	9.525	2.5	2	0.2	3.65									●			
	16IR300-020	9.525	3	2	0.2	3.65									●			

备注： ●常备库存 ○按订单生产

TGF浅槽刀

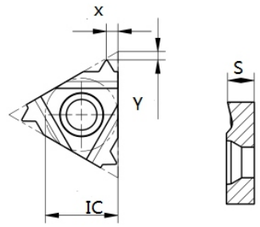


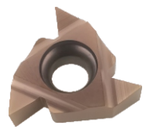
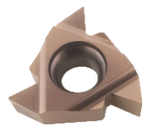
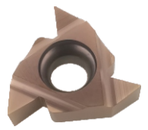
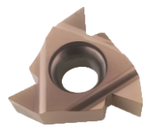


刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号										
							CVD 涂层						PVD 涂层				
		IC	d	T	S	L	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	TGF32R075-010	9.525	3.81	3.65	0.75	2									●			
	TGF32R095-010	9.525	3.81	3.65	0.95	2									●			
	TGF32R100-010	9.525	3.81	3.65	1.0	2.2									●			
	TGF32R110-010	9.525	3.81	3.65	1.1	2.2									●			
	TGF32R120-010	9.525	3.81	3.65	1.2	2.2									●			
	TGF32R125-010	9.525	3.81	3.65	1.25	2.2									●			
	TGF32R130-010	9.525	3.81	3.65	1.3	2.2									●			
	TGF32R140-010	9.525	3.81	3.65	1.4	2.2									●			
	TGF32R150-010	9.525	3.81	3.65	1.5	2.4									●			
	TGF32R175-010	9.525	3.81	3.65	1.75	2.4									●			
	TGF32R200-015	9.525	3.81	3.65	2.0	2.7									●			
	TGF32R210-015	9.525	3.81	3.65	2.1	2.7									●			
	TGF32R220-015	9.525	3.81	3.65	2.2	2.7									●			
	TGF32R230-015	9.525	3.81	3.65	2.3	2.7									●			
	TGF32R240-015	9.525	3.81	3.65	2.4	2.7									●			
	TGF32R250-015	9.525	3.81	3.65	2.5	3									●			
	TGF32R300-020	9.525	3.81	3.65	3	3									●			
	GBA43R/L	12.7	5.16	4.76	型号如下： GBA/L 43-100、 GBA/L 43-125、 GBA/L 43-150 GBA/L 43-175、 GBA/L 43-200、 GBA/L 43-230 GBA/L 43-250、 GBA/L 43-280、 GBA/L 43-300 GBA/L 43-325、 GBA/L 43-350、 GBA/L 43-375 GBA/L 43-400、 GBA/L 43-450													

备注： ●常备库存 ○按订单生产

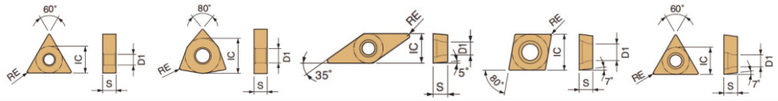
螺纹刀片

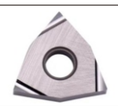
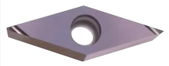
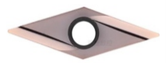
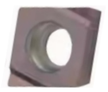


刀片形状	型号	尺寸(mm)					牌号										
							CVD 涂层						PVD 涂层				
		IC	S	X	Y	螺距	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	16ER1.0ISO	9.525	3.5	0.7	0.7	1									●			
	16ER1.5ISO	9.525	3.5	1.0	0.8	1.5									●			
	16ER2.0ISO	9.525	3.5	1.3	1.0	2									●			
	16ER2.5ISO	9.525	3.5	1.5	1.1	2.5									●			
	16ER3.0ISO	9.525	3.5	1.6	1.2	3									●			
	16ER-AG55	9.525	3.5	1.7	1.2	0.5-3									●			
	16IR1.0ISO	9.525	3.5	0.7	0.6	1									●			
	16IR1.5ISO	9.525	3.5	1.0	0.8	1.5									●			
	16IR2.0ISO	9.525	3.5	1.3	1.0	2									●			
	16IR2.5ISO	9.525	3.5	1.5	1.1	2.5									●			
	16IR3.0ISO	9.525	3.5	1.5	1.1	3									●			
	16IR-AG55	9.525	3.5	1.7	1.2	0.5-3									●			
	11ER 11IR	6.35	型号如下： 11ER0.5ISO、11ER0.75ISO、11ER1.0ISO、11ER1.25ISO 11ER1.5ISO11ER1.75ISO、11ER2.0ISO、11ERA55、11ERA60 11IR0.75ISO、11IR1.0ISO、11IR1.25ISO、11IR1.5ISO、 11IR1.75ISO、11IR2.0ISO、11IRA55、11IRA60、															
	22ER 22IR	12.7	型号如下： 22ER 3.5ISO、22ER 4.0ISO、22ER 4.5ISO、22ER 5.0ISO 22ER 5.5ISO、22ER 6.0ISO 22IR 3.5ISO、22IR 4.0ISO、22IR 4.5ISO、22IR 5.0ISO 22IR 5.5ISO、22IR 6.0ISO															

备注： ●常备库存 ○按订单生产

磨制车刀片

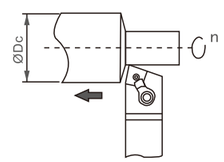


刀片形状	型号	尺寸(mm)				牌号											
						CVD 涂层						PVD 涂层					
		IC	Ød	S	R	SP3100	SP3200	SP3600	SP3700	ZT6215	ZT6225	DHQ1010	DHQ1020	DHQ8030A(H)	DHQ8805A(H)	DHQ8815(H)	DHQ8815AH
	TNGG160404R/L-S	9.525	3.81	4.76	0.4									●			
	TNGG160408R/L-S	9.525	3.81	4.76	0.8									●			
	TNGG160404R/L-2G	9.525	3.81	4.76	0.4									●			
	TNGG160408R/L-2G	9.525	3.81	4.76	0.8									●			
	WNGG080404R/L-S	12.7	5.16	4.76	0.4									●			
	WNGG080408R/L-S	12.7	5.16	4.76	0.8									●			
	WNGG080404R/L-2G	12.7	5.16	4.76	0.4									●			
	WNGG080408R/L-2G	12.7	5.16	4.76	0.8									●			
	VBGT110302R/L-S	6.35	2.8	3.18	0.2									●			
	VBGT110304R/L-S	6.35	2.8	3.18	0.4									●			
	VBGT110302R/L-2G	6.35	2.8	3.18	0.2									●			
	VBGT110304R/L-2G	6.35	2.8	3.18	0.4									●			
	CCGT09T302R/L-S	9.525	4.4	3.97	0.2									●			
	CCGT09T304R/L-S	9.525	4.4	3.97	0.4									●			
	CCGT060202R/L-S	6.35	2.8	2.38	0.2									●			
	CCGT060204R/L-S	6.35	2.8	2.38	0.4									●			
	CCGT09T302R/L-2G	9.525	4.4	3.97	0.2									●			
	CCGT09T304R/L-2G	9.525	4.4	3.97	0.4									●			
	CCGT060202R/L-2G	6.35	2.8	2.38	0.2									●			
	CCGT060204R/L-2G	6.35	2.8	2.38	0.4									●			
	TPHT080202R/L-S	4.76	2.5	2.38	0.2									●			
	TPHT080204R/L-S	4.76	2.5	2.38	0.4									●			
	TCGT090204R/L-S	5.56	3	2.38	0.2									●			
	TCGT090204R/L-S	5.56	3	2.38	0.4									●			
	TCGT110304R/L-S	6.35	3.4	3.18	0.2									●			
	TCGT110304R/L-S	6.35	3.4	3.18	0.4									●			
	TPHT080202R/L-2G	4.76	2.5	2.38	0.2									●			
	TPHT080204R/L-2G	4.76	2.5	2.38	0.4									●			
	TCGT090204R/L-2G	5.56	3	2.38	0.2									●			
	TCGT090204R/L-2G	5.56	3	2.38	0.4									●			
	TCGT110304R/L-2G	6.35	3.4	3.18	0.2									●			
	TCGT110304R/L-2G	6.35	3.4	3.18	0.4									●			

备注：●常备库存　○按订单生产

车削加工计算方式

• 切削速度



$$Vc=\frac{\pi * Dc * n}{1000}\ (m/min)$$

Vc:切削速度 (m/min)　π: 圆周率≈3.14
Dc:工件直径 (mm)　n:主轴转速 (rev/min)

• 进给速度

$$Vf=f*n(mm/min)$$

Vf:进给速度(mm/min)　f:进给量(mm/rev)
n:主轴转速(rev/min)

• 切削厚度

$$h=f*sinkr(mm)$$

h:切削厚度(mm)　f:进给量(mm/rev)

• 切削宽度

$$b=\frac{ap}{sinkr}\ (m/min)$$

b:切屑宽度(mm)　ap:背吃刀量(mm)

• 切削面积

$$A=h*b=ap*f(mm^2)$$

A:切屑面积(mm²)　ap:背吃刀量(mm)
f:进给量(mm/rev)

• 切削力

$$Fc=Kc*ap*f(N)$$

Fc:切削力(N)　Kc:单位切削力(N/mm²)
ap:背吃刀量(mm)　f:进给量(mm/rev)

• 切削功率

$$Pmot=\frac{Kc*Vc*ap*f}{60000*\eta}\ (KW)$$

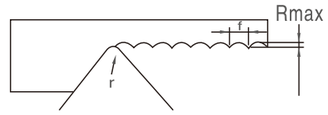
Pmot:切削功率(KW)　Kc:单位切削力(N/mm²)
Vc:切削速度 (m/min)　ap:背吃刀量 (mm)
f:进给量 (mm/rev)　η:机械效率

• 金属去除率

$$Q=ap*f*Vc\ (cm^3/min)$$

Q:金属去除率 (cm³/min)　ap:背吃刀量 (mm)
f:进给量 (mm/rev)　Vc:切削速度 (mm/min)

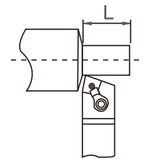
• 理论表面粗糙度



$$Rmax=\frac{f^2}{8*r}*1000\ (um)$$

Rmax: 理论表面粗糙度(um)
f:进给量(mm/rev)　r:刀尖圆角(mm)

• 加工时间



$$Tc=\frac{L}{f*n}\ (min)$$

Tc:加工时间　f:进给量(mm/rev)
n:主轴转速(rev/min)　L:加工长度(mm)

铣削常用计算方式

● 切削速度

$$Vc=\frac{\pi*Dc*n}{1000}\ (m/min)$$

Vc:切削速度(m/min)　π: 圆周率≈3.14
Dc:铣刀公称直径(mm)　n:主轴转速(rev/min)

● 主轴转速

$$n=\frac{1000*Vc}{\pi*Dc}\ (rev/min)$$

Vc:切削速度(m/min)　π :圆周率≈3.14
Dc:铣刀公称直径(mm)　n:主轴转速(rev/min)

● 进给速度

$$Vf=fz*n*Z(mm/min)$$

Vf:进给速度(mm/min)　fz:每齿进给量(mm/z)
n:主轴转速(rev/min)　Z:齿数

● 每齿进给量

$$fz=\frac{Vf}{n*Z}\ (mm/Z)$$

fz:每齿进给量(mm/z)　Vf:进给速度(mm/min)
n:主轴转速(rev/min)　Z:齿数

● 每转进给量

$$f=\frac{Vf}{n}\ (mm/rev)$$

f:每转进给量(mm/rev)　Vf:进给速度(mm/min)
n:主轴转速(rev/min)

● 加工时间

$$Tc=\frac{L}{Vf}\ (min)$$

Tc:加工时间(min)　L:实际走刀距离(min)
Vf:进给速度(mm/min)

● 马力

$$Hp=\frac{Pmot}{0.75}$$

Hp:马力　Pmot:切削功率(KW)

● 功率需求

$$Pmot=\frac{ap*ae*Vf*Kc}{6*10^{7}*\eta}\ (KW)$$

Pmot:切削功率(KW)　ap:切深　ae:切宽
Kc:单位切削力(N/mm²) η:机床效率系数(0.7-0.95)

● 平均切削厚度

$$hm=\frac{114.7*fz*sink*(ae/Dc)}{\psi s}\ (mm)$$

hm:平均切削厚度　fz:每齿进给量(mm/z)　ae:切宽
Dc:铣刀公称直径(mm)　ψs:压力角

● 进给力

铣刀处于中心位置

$$\psi s=2*arc\ in\left(\frac{ae}{Dc}\right)\ [^{\circ}]$$

铣刀处于偏心位置

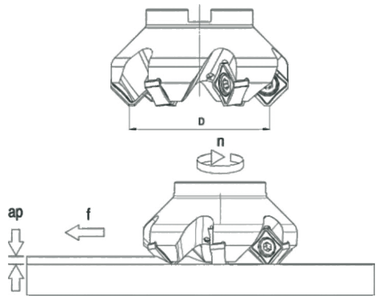
$$\psi s=90^{\circ}+\arcsin\frac{ae-(Dc/2)}{(Dc/2)}\ [^{\circ}]$$

ψs:压力角　ae:切宽　Dc:铣刀公称直径(mm)

● 金属去除率

$$Q=\frac{ap*ae*Vf}{1000}\ (cm^3/min)$$

Q:金属去除率(cm³/min)　ap:切深　ae:切宽
Vf:进给速度(mm/min)



车削加工常见问题及对策

常见问题 \ 解决方法	原因	工具材料		切削条件				刀具形状							机床装夹		
		硬度更高的材料	韧性更好的材料	切削速度	进给	切深	切削液	改变刀片槽型	前角	刀尖圆弧半径	主偏角	切削刃强度	提高刀片精度	提高刀柄刚性	工件刀柄装夹	刀柄悬伸	动力、机床间隙
加工中精度超标	后刀面磨损增大	✓															
	切削条件不适合																
表面质量差	刀具磨损增大、刃刃不够锋利	✓					✓						✓				
	切削刃缺损		✓					✓							✓	✓	✓
	切削刃几何形状不合适							✓					✓				
	切削条件不适合						✓										
	振动，发颤		✓				✓	✓						✓	✓	✓	✓
	积屑瘤						✓	✓					✓				
切削热的影响	切削条件不适合																
	切削刃几何形状不合适	✓						✓									
加工中尺寸波动	刀片精度不合适												✓				
	工件、刀具位置偏移							✓						✓	✓	✓	✓
后刀面、前刀面磨损增大	后刀面磨损	✓						✓									
	前刀面磨损	✓						✓									
微崩	振动、冲击		✓					✓						✓	✓	✓	✓
积屑瘤	工件硬度与刀具切削条件不适合						✓	✓					✓				
热龟裂	工件材料的硬度与刀具材料和切削条件不适应						✓	✓									
切削刃刀尖部分变形	在断续切削大进给时发生	✓					✓	✓									
刀具寿命	材料、切削条件不适合		✓					✓						✓	✓	✓	✓
长切屑缠绕	切削条件不适合						✓										
	刀刃几何形状不合适							✓									
切屑太短，导致飞溅	切削条件不适合						✓										
	刀刃几何形状不合适							✓									
钢、铝，产生毛刺	切削条件不适合						✓										
	刀具磨损、几何形状不合适	✓						✓									
铸铁，塌边	切削条件不适合						✓										
	刀具磨损、几何形状不合适	✓						✓	✓								
软钢，毛边	切削条件不适合																
	刀具磨损、几何形状不合适	✓						✓						✓	✓	✓	✓

车刀片常见失效形式与解决措施

失效形式	图片示例	原因分析	对策
后刀面磨损		• 刀具材料过软 • 切削速度过高 • 后角过小 • 进给量太小 • 冷却不充分	• 选用高耐磨性刀具材料 • 降低切削速度 • 增大后角 • 加大进给量
月牙洼磨损		• 刀具材料过软 • 切削速度过高 • 进给量太大	• 选用高耐磨性刀具材料 • 降低切削速度 • 降低进给量 • 加大冷却液流量
崩刃		• 刀具材料过硬 • 切削刃强度不够	• 选用韧性好的刀具材料 • 增强切削刃强度
塑性变形		• 刀具材料过软 • 切削速度过高 • 切削深度、进给量太大 • 冷却不充分	• 选用高耐磨性刀具材料 • 降低切削速度 • 减小切削深度、进给量 • 选用导热系数高的刀具材料 • 加大冷却液流量
积屑瘤		• 切削速度过低 • 切削刃不锋利 • 刀具材料不适合 • 冷却不充分	• 提高切削速度 • 选用锋利的槽型 • 选用亲和力小的刀具材料 • 加大冷却液流量
机械磨损		• 进给量和切深太大 • 切削时的振刀	• 改用韧性更大的材质 • 加大倒角 • 加大刀尖圆弧半径 • 改用刚性更高的刀杆
热裂纹		• 刃口切削热变化大	• 选择干式切削或充分冷却 • 选用韧性好的刀具材料
边界磨损		• 进给量过大、切削速度过高 • 刀具材料过软	• 选用高耐磨性刀具材料 • 增大前角使切削刃锋利 • 降低切削速度
涂层剥落		• 切削刃上粘结 • 切屑排出不畅	• 增大前角使切削刃锋利 • 增大刀片容屑槽

精工品质
锋芒湛露





